



LA PASSIONE PER IL PROFUMO DAL 1975

ICR INDUSTRIE COSMETICHE RIUNITE S.P.A., DA OLTRE 40 ANNI LEADER NEL SETTORE DELLA PROFUMERIA E DELLA COSMETICA SELETTIVA, FORNISCE I PIÙ COMPLETI SERVIZI DI RICERCA E SVILUPPO, FORMULAZIONE, PRODUZIONE, RIEMPIMENTO, CONFEZIONAMENTO E LOGISTICA A PRESTIGIOSI MARCHI ITALIANI ED INTERNAZIONALI.

ICR: IL PARTNER PER IL PROFUMO.

ICR Industrie Cosmetiche Riunite è da oltre 40 anni azienda leader nel settore della profumeria selettiva per la produzione di profumi e cosmetici, annoverando nel suo portfolio clienti tra i più prestigiosi marchi italiani ed internazionali.

La sede si trova a Lodi, 20 km a sud di Milano e comprende spazi uffici, moderni laboratori di ricerca e sviluppo, stabilimenti di produzione e confezionamento tecnologicamente avanzati e capienti magazzini automatizzati.

ICR si distingue per la capacità di presidiare l'intera catena del valore fornendo internamente il completo processo di produzione e logistica, dalla formulazione del prodotto e sviluppo del packaging alla produzione industriale e spedizione mondiale, essendo in grado di offrire la totalità del servizio o specifiche attività secondo le singole esigenze.

L'azienda fornisce il più elevato livello di flessibilità e personalizzazione, soddisfacendo le richieste più esigenti in termini di formulazione e confezionamento e promuove qualità e innovazione, utilizzando le migliori materie prime, impiegando le tecnologie più avanzate ed eseguendo i controlli più severi per garantire la perfezione assoluta dei propri prodotti.

Questi sono i segni distintivi che fanno di ICR il partner industriale preferito nel settore della profumeria selettiva, il primo in Italia.



ICR LAB: NUOVA DIVISIONE CREATIVA DI INNOVAZIONE E SVILUPPO PRODOTTO

MADE IN ITALY

ICR presta massima attenzione ad ogni dettaglio e con orgoglio da sempre realizza prodotti 100% Made in Italy, sigillo di qualità sinonimo di passione, creatività ed eccellenza riconosciuto in tutto il mondo.

STORIA

Le radici di ICR risalgono al 1940, quando Vincenzo Martone fonda **Marvin**, azienda specializzata in antibiotici, farmaci e cosmetici per la cura della pelle; il know-how chimico e farmaceutico acquisito negli anni diviene il fondamento della società e da sempre ne costituisce un patrimonio inestimabile.

ICR Industrie Cosmetiche Riunite S.p.A. è fondata nel 1975 da Roberto Martone, imprenditore lungimirante succeduto al padre nell'azienda di famiglia con l'intuizione di creare profumi di lusso per i marchi di moda italiani. L'azienda viene strutturata in modo da fornire tutte le fasi dello sviluppo del prodotto, dall'ideazione fino alla distribuzione in tutto il mondo offrendo i più alti standard del settore. Il mondo dell'eccellenza italiana entra così nel settore dell'alta profumeria. ICR è scelta dai più importanti stilisti italiani del tempo tra i quali **Gianni Versace, Nazareno Gabrielli, Nicola Trussardi, Renato Balestra e Romeo Gigli** e per loro crea profumi tra i più venduti in Italia per anni.

In seguito al grande successo, nel 1987 la sede è trasferita a Lodi per espandere significativamente stabilimento e magazzini. Una parte dei locali dell'ex fabbrica di profumi viene trasformata subito in Magna Pars Event Space, una delle location per eventi più prestigiose di Milano, mentre l'altra nel 2013 in **Magna Pars Suites Milano**, un lussuoso hotel a cinque stelle nonché primo Hotel à Parfum nel mondo.

Negli anni 1990 ICR firma contratti di ricerca e sviluppo, produzione e logistica in esclusiva mondiale con innumerevoli marchi di prestigio, tra cui **Asprey, Bulgari, Custo Barcelona, Emanuel Ungaro, Exté, Gai Mattioli, Roberto Cavalli, Salvatore Ferragamo e Tiffany.**



1 - SEDE STORICA DI ICR A MILANO IN VIA TORTONA, 1975; 2 - TRASFERIMENTO DI ICR NELLO STABILIMENTO DI LODI, 1987
3 - VISTA AEREA DELL'ATTUALE STABILIMENTO ICR A LODI, 2018

Nel 2002 Martone costituisce **ITF**, acronimo di Italian Fragrances, con la missione di gestire i rapporti di licenza con il mondo della moda e dei prodotti di lusso nel settore della profumeria. Nel 2015 ICR cede l'intero capitale di ITF ad **Angelini Beauty** continuando a curare in esclusiva la parte industriale di sviluppo prodotto, produzione, confezionamento e spedizione di tutti i marchi licenziati dal gruppo Angelini: **Blugirl, Blumarine, Dsquared2, Gianfranco Ferré, Pomellato, Trussardi e Laura Biagiotti.**

Nel 2003 entra in pieno funzionamento un nuovo magazzino di 24.000 mq sviluppati su due piani e che, sommati agli iniziali 18.000 mq, portano la superficie coperta operativa a 42.000 mq.

Nel corso degli anni il portfolio clienti ICR si amplia con prestigiosi marchi italiani e internazionali: **Altaia, Colistar, Eau D'Italie, Intimissimi, Ovs, Shaka, Lord, Tezenis ...**

A fine 2017 viene inaugurato un importante ampliamento dello stabilimento: 10.000 mq aggiuntivi dedicati alla produzione di profumi e cosmetici ed alla logistica di materie prime e componenti.

Nasce **ICR LAB**, una nuova divisione strutturata appositamente per aiutare i partner ICR a progettare e sviluppare nuovi prodotti di bellezza, innovativi, esclusivi, di alta qualità e Made in Italy.

Oggi ICR è alla terza generazione, con le figlie di Roberto, Giorgia e Ambra, entrate nel business di famiglia. Come azienda familiare e allo stesso tempo leader di settore, ICR ha il vantaggio di poter adottare una visione di lungo termine, investire in qualità e passione e mantenersi agile per cogliere le opportunità che si presentano.

QUALITÀ

ICR fornisce prodotti in tutto il mondo con il più alto livello di qualità, offrendo i più elevati standard del settore cosmetico.

L'azienda considera la qualità elemento cardine della propria strategia e la promuove a tutti i livelli dell'organizzazione. Durante l'intero ciclo, dalla formulazione e produzione alla spedizione, ICR utilizza i materiali migliori, opera con le tecnologie più avanzate ed esegue i controlli più severi per garantire la piena conformità con le leggi internazionali e la perfezione assoluta dei propri prodotti. Tutti i processi seguono procedure precise in modo che per ogni singolo prodotto finito tutte le materie prime e i componenti utilizzati possano essere monitorati e tracciati.

"Qualità per ICR significa che ritornano i clienti, non i prodotti, e che si lavora per le aspettative dei clienti, perché i clienti soddisfatti sono il vero capitale dell'azienda."

Roberto Martone, Presidente ICR

SERVIZI

ICR gestisce internamente in maniera integrata l'intero ciclo creativo, produttivo e logistico, potendo fornire la totalità del processo o solo specifiche attività, soddisfacendo le diverse esigenze di ogni cliente.

Creatività e design: ICR può supportare i clienti fin dalle prime fasi creative di sviluppo concetti, story telling, visual identity, sviluppo fragranze e design di packaging primario e secondario, anche grazie al supporto di ICR LAB, nuova divisione di innovazione, concepita per aiutare i partner ICR a progettare e sviluppare a 360° nuovi prodotti di bellezza, innovativi, esclusivi, di alta qualità e Made in Italy.

Ricerca, sviluppo e regolatorio: Grazie al laboratorio interno moderno e altamente sofisticato, ICR è in grado di creare autonomamente profumi e prodotti cosmetici, dalle prime fasi di ricerca, test, formulazione del prodotto e sviluppo del packaging fino all'industrializzazione ed alla definizione delle specifiche di imballaggio. Un ufficio dedicato agli affari regolatori, fornisce inoltre tutto il supporto tecnico, legale e commerciale e la documentazione necessaria per l'importazione e l'esportazione dei prodotti in tutto il mondo, garantendo il pieno rispetto delle leggi internazionali.

Produzione e confezionamento: Uno stabilimento ampio e tecnologicamente avanzato è responsabile di produzione, riempimento, confezionamento, cellophanatura, lettura codice segreto, imballaggio e palletizzazione. Il sistema è strutturato per offrire il massimo livello di produttività, flessibilità e personalizzazione, con macchine specialistiche per ogni esigenza di formulazione, riempimento, packaging primario e secondario; alta automazione e velocità per grandi produzioni e linee flessibili a cambio formato rapido per piccoli lotti. L'azienda ha appena costituito anche un Atelier Produttivo, per prodotti very high end, profumeria artistica e "profumi su misura" con macchinari dedicati alla personalizzazione del packaging, un servizio unico nel suo genere.

Magazzinaggio e logistica: ICR fornisce un servizio completo di logistica, gestendo arrivo e stoccaggio di materie prime, componenti e prodotti finiti e preparazione ordini all'ingresso, per filiali e distributori, e al dettaglio, per profumerie e boutique e spedizione in tutto il mondo. La società è qualificata per eseguire internamente lo sdoganamento, anche per spedizioni via aerea, così la merce viaggia senza ulteriori controlli di sicurezza in dogana o aeroporto.

Servizio clienti: Il più completo supporto è assicurato durante l'intero processo, dalla presentazione di concetti e formulazioni all'arrivo dei prodotti finiti sul mercato ed anche oltre, con analisi e relazioni dettagliate. Un team esperto e competente garantisce continuamente il massimo livello di attenzione e di servizio al cliente.

RESPONSABILITÀ SOCIALE E AMBIENTALE

L'impegno, la costanza e la concretezza nel sociale sono propri di una filosofia di responsabilità che da sempre contraddistingue l'azienda e i suoi prodotti.

ICR è fortemente impegnata nella tutela del lavoro, rispetta scrupolosamente tutte le leggi in materia di salute e sicurezza e garantisce a tutti i dipendenti e gli operatori massima qualità, salubrità, sicurezza e benessere sul luogo di lavoro.

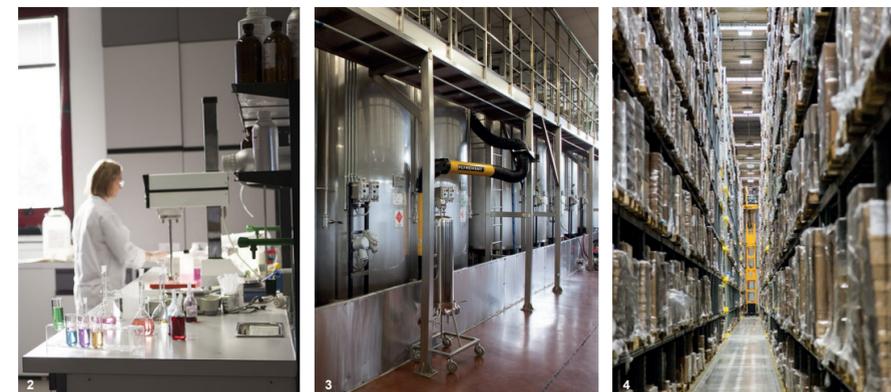
L'azienda è molto attenta all'ambiente, promuove il risparmio energetico e la riduzione dei consumi idrici, supporta l'utilizzo di tecnologie innovative e materiali a basso impatto ambientale, limita l'inquinamento e gli sprechi ed è impegnata nella prevenzione e nella gestione oculata dei rifiuti, nel rispetto dei criteri di sostenibilità.

Grande sensibilità è rivolta anche ai principi etici della filiera di approvvigionamento, nel controllo di tracciabilità

e conformità delle forniture di tutte le materie prime e i componenti, anche in cooperazione con fornitori e clienti. ICR è attiva nel sociale, da anni sostegno di associazioni benefiche del lodigiano quali "I bambini delle Fate" che persegue progetti di inclusione e sviluppo per ragazzi affetti da autismo, "Gli Amici di Serena" che promuove servizi ai bambini in difficoltà nel mondo e "Mobility Life" servizio di trasporto per disabili nel Comune di Lodi, sponsor della squadra di hockey locale "Amatori Wasken Lodi" e sostenitrice di "La Forza e il Sorriso" impegnata nell'organizzazione di laboratori di bellezza gratuiti per donne in trattamento oncologico.

"In ICR crediamo fermamente nel ruolo sociale della bellezza, quale promotrice del benessere e della valorizzazione di ciascun individuo."

Ambra Martone, Consigliere ICR



1 - ICR REPARTO RIEMPIMENTO E CONFEZIONAMENTO ALCOLICO; 2 - ICR LABORATORIO RICERCA & SVILUPPO; 3 - ICR PRODUZIONE BULK ALCOLICO; 4 - ICR MAGAZZINO LOGISTICA

FATTI

ICR è numero 1 in Italia e tra i primi 5 nel mondo per produzione conto terzi nel settore della profumeria selettiva. Il complesso industriale e logistico a Lodi si estende su di una superficie coperta di 52.000 metri quadri e impiega circa 600 persone. L'azienda ha una capacità produttiva di 50.000 litri per turno di 8 ore ed è in grado di confezionare 250.000 pezzi per turno. Il magazzino ha 90.000 posti pallet e distribuisce più di 100.000 ordini l'anno, servendo 11.000 clienti in 168 paesi in tutto il mondo.

